

# ToolMag

Das Kundenmagazin der Siebenwurst-Unternehmen



00

02

04

06

08

10

12

## :: Produktentwicklung

:: Prozessoptimierung mit Mehrwert: Siebenwurst investiert in wichtiges Bindeglied

Seite 7

## :: International

:: Erweitertes Portfolio in Mexiko, China und USA: Ausbau zum Produktionsstandort läuft

Seite 8

## GUT AUFGESTELLT

:: Proaktive Ausrichtung für den Markt von morgen. Siebenwurst investiert in Produktion und optimiert Prozesse sowie die internationale Vernetzung.

Seite 4

# LEISTUNG. LEIDENSCHAFT. QUALITÄT.

Liebe Kunden und Geschäftspartner,

ein Blick in die ganz buchstäblich neue Ausgabe unseres Kundenmagazins wird Ihnen vermitteln, unter wie vielen Aspekten wir die Siebenwurst-Unternehmen „Gut aufgestellt“ haben – wir laden Sie herzlich ein zu einer kurzweiligen Lektüre.

„Gut aufgestellt“ bedeutet für uns die konsequente Ausrichtung unserer Prozesse und unseres Portfolios auf die Anforderungen des Marktes. Unser Titelthema geht den einzelnen Faktoren nach und gibt Ihnen einen kompakten Überblick über unsere Leistungsfähigkeit. Durch unsere Beteiligung an der SOLID solutions in design GmbH in München (Seite 7) haben wir mit der Produktentwicklung ein wichtiges Bindeglied in unsere Prozesskette integriert: Indem wir unsere Expertise aus dem Werkzeugbau und das Know-how aus der Produktentwicklung zusammenführen, erreichen wir einen äußerst hohen Grad fertigungsgerechter Entwicklung. Und auch an unseren internationalen Standorten bauen wir unser Leistungsspektrum zielgerichtet aus – vom Dienstleistungsanbieter mit umfassenden Services rund um das Werkzeug hin zum voll funktionsfähigen Produktionsstandort auf Basis unserer Qualitätsvorgaben.

„Gut aufgestellt“ hat sich ebenfalls die Siebenwurst Werkzeugbau Zwickau GmbH. Als Spezialist für Stanz- und Umformtechnik konnte unser Schwesterunternehmen in den vergangenen Jahren ein enormes Wachstum verzeichnen. Im Fokus der technischen Weiterentwicklung stehen Werkzeuge für anspruchsvolle Strukturteile (Seite 10).

Eine Bestätigung unseres vielseitigen Potenzials sind die Auszeichnungen, die wir regelmäßig für innovative Technologien z. B. für den Leichtbau gewinnen, auch auf internationaler Ebene. Allein 2016 konnten wir uns über vier namhafte Awards freuen. Mehr dazu auf Seite 6.

Wertvolle Anregungen bei der Lektüre wünschen Ihre

Christian Siebenwurst

Roland Siebenwurst



Christian und Roland Siebenwurst, Geschäftsführer

## IMPRESSUM

Das Siebenwurst-Kundenmagazin ist eine kostenlose Publikation der Christian Karl Siebenwurst Modellbau und Formenbau GmbH & Co. KG. Es erscheint anlassbezogen und berichtet über aktuelle Themen der Siebenwurst-Unternehmen.

Herausgeber:  
Christian Karl Siebenwurst Modellbau und Formenbau GmbH & Co. KG  
Industriestraße 31 • 92345 Dietfurt  
Telefon 08464 650-0 • Telefax 08464 1280  
info@siebenwurst.de • www.siebenwurst.de

Geschäftsführer: Christian u. Roland Siebenwurst  
Verantwortlich i. S. d. P.: Christian Walter

Konzeption und Redaktion:  
Auctores GmbH • Amberger Straße 82  
92318 Neumarkt i. d. OPf.  
Tel.: 09181 5198-0 • Fax: 09181 5198-200  
info@auctores.de • www.auctores.de  
Geschäftsführer: Karl Weigl

An dieser Ausgabe haben mitgewirkt:  
Bettina Schnabel-Strehl (Siebenwurst),  
Andrea Hetz-Fellner, Martin Herbaty,  
Autoren im Einzelvermerk

Layout/Grafik: Martina Stürmer, Auctores GmbH

Druck und Verarbeitung:  
Druckerei M. W. Bauer  
Ringstraße 11 • 92339 Beilngries  
mail@bauer-druck.de

Ausgabe 8/April 2017, Auflage: 1.000

Fotos:  
Titelbild: dtsdesign/fotolia  
Weitere Fotos C. K. Siebenwurst GmbH & Co. KG  
oder siehe Einzelbildnachweis. Nachdruck und  
Vervielfältigung jeder Art, auch die elektronische  
Verwertung, sind nur mit Genehmigung des  
Herausgebers zulässig.

## 02 Editorial

### 04 Gut aufgestellt

Was macht ein erfolgreiches Unternehmen aus? Für Siebenwurst liegt der Schlüssel in der proaktiven Ausrichtung aller Prozesse und Leistungen auf die Anforderungen seiner Kunden.

### 06 Auszeichnungen

Zukunftsfähige Werkzeugkonzepte und ihre Umsetzung, aber auch die kontinuierliche Prozessoptimierung stehen für die Innovationskraft von Siebenwurst: Zwei prämierte Beispiele.

### 07 Produktentwicklung

Siebenwurst hat seine Prozesse um einen wichtigen Baustein ergänzt – die Einbeziehung von Konstruktions- und Fertigungswissen bei der Produktentwicklung schafft zudem Synergien.

## 08 International

Mexiko, China und USA entwickeln sich von Dienstleistungs- zu echten Produktionsstandorten – damit baut Siebenwurst seine internationalen Aktivitäten kontinuierlich weiter aus.

## 09 Aktuelles

Sie dürfen gespannt sein: Das neue Kundenmagazin ist nur eine erste Komponente im Rahmen eines umfassenden Faceliftings der Unternehmenspräsentation von Siebenwurst.

## 10 Zwickau weiter auf Erfolgskurs

Der Spezialist für Stanz- und Umformtechnik kann ein enormes Wachstum verzeichnen. Für den weiteren Ausbau fokussiert sich das Unternehmen auf Werkzeuge für komplexe Strukturteile.

## 12 Standorte

### Gut aufgestellt



### Produktentwicklung





## GUT AUFGESTELLT

### Proaktive Ausrichtung für den Markt von Morgen

Marc Binder, Head of Sales

32

33

34

35

#### Erfolg

Was macht ein erfolgreiches Unternehmen aus? Zur Beständigkeit gehört in jedem Fall, fortwährend die Zeichen und Bedarfe des Marktes zu erkennen, diese richtig zu interpretieren und sich entsprechend und schnell auszurichten.

#### Erfolgsgarantie

Am Ende muss sich jedes Unternehmen die Frage stellen, ob es bereits vollständig die Kundenbedürfnisse abbildet. Sind alle bereit, Traditionen in Frage zu stellen und sich unmittelbar auf die Nachfrage einzustellen? Siebenwurst tut dies durch intensive Abstimmung mit den Kunden, durch ein Abrunden seiner Angebote um die Werkzeugherstellung unter Einbeziehung all seiner erwirtschafteten Kompetenzen aus 120 Jahren Firmengeschichte. Durch eine frühzeitige Zusammenarbeit und den präventiven Ausschluss von Fehlermöglichkeiten können wir wesentlich zur Kostenersparnis sowie zu einem geplanten Ablauf beitragen. Spezialisten aus allen Bereichen optimieren und verschlanken permanent bestehende Prozesse.

#### Erfolgsgaranten

Dazu gehört bei Siebenwurst, die Entwicklung seiner Mitarbeiter stetig zu fördern und zu fordern. Nach wie vor stellen die Menschen im Unternehmen das wertvollste Kapital dar.

Die Erhöhung der Mitarbeiterzahlen bedingt durch die weltweite Expansion findet in enger Verknüpfung mit den Stammwerken statt. Neue Mitarbeiter werden hier angelernet und vernetzt. Durch die Vermittlung notwendiger Sichtweisen stellen wir sicher, dass kompetente Mitarbeiter weltweit das gleiche Verständnis bezüglich Qualität und Termintreue besitzen wie unsere europäischen Kunden.

#### Fokussierung

Durch die Konzentration auf Kernprodukte sind wir heute in der Lage, Werkzeuge aus Deutschland in höchster Qualität und Zuverlässigkeit zu marktfähigen Preisen anzubieten und dies mit verlässlicher Termintreue zu paaren.

Neben der Fokussierung möchten wir in aller Breite auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen und unsere Kompetenzen zur Verfügung stellen. Siebenwurst kann insbesondere im Bereich der Produktentwicklung sein Wissen zu Verfahren und Technik sowie seine Erfahrungen aus Forschung und Entwicklung bereitstellen. Dadurch gelingt es, Folgeprozesse zu minimieren, Baugruppen zu vereinfachen sowie Gewicht und nicht zuletzt Kosten einzusparen.

#### Zahlen und Fakten

Siebenwurst ist bewusst stark im Bereich Interieur und Exterieur positioniert. In vielen Baugruppen erreichen wir durch Bündelung

der Teamkompetenzen Marktführerschaft. Im Bereich der Fenster- rahmenverkleidungen beispielsweise konnten wir 2016 weit über 50 Kavitäten fertigen. In den letzten fünf Jahren wurden über 130 Großwerkzeuge für Instrumententafeln und Luftkanäle gebaut, davon mehr als die Hälfte ausgelegt für chemisches bzw. physika- lisches Schäumen. Neben den Cockpit- und Türverkleidungen sind Sitze, Heckklappen, Mittelkonsolen und Säulenverkleidungen stark vertreten.

Im Bereich Exterieur nimmt der Anteil der Spritzgießwerkzeuge stetig zu. Werkzeuge für Unterbodenverkleidungen, Radhausschal- en in allen erdenklichen Ausführungen, hybride Trägerbauteile, genarbte, lackierte oder verchromte Außenhautteile liefern wir in höchster Qualität weltweit aus. Beispiele sind Kühlerschutzgitter, Spoiler, Radlaufblenden, Türunterkanten und Schwellerverklei- dungen.

In einzelnen Fahrzeugmodellen erreichen wir somit allein im For- menbau am Standort Dietfurt Umsätze bis zu 12 Millionen Euro. Investitionen im Leichtbau haben beispielsweise mehr als 55 Werkzeuge zur Verarbeitung und Hinterspritzung von Organo- blechen ermöglicht.

Der Anteil der Werkzeuge für den außereuropäischen Export hat die Marke von 30 Prozent erreicht. Der direkte Umsatzanteil mit OEMs liegt bei mehr als 35 Prozent, insbesondere im F&E-Bereich. Mit unseren Krankapazitäten von 80 Tonnen in Deutschland und jeweils mindestens 30 Tonnen in China, Mexiko und USA können wir beinahe alle Werkzeuggrößen abbilden. Durch den schrittwei- sen Ausbau der Standorte haben wir zwischenzeitlich eine Mitar- beiterzahl von 750 überschritten.

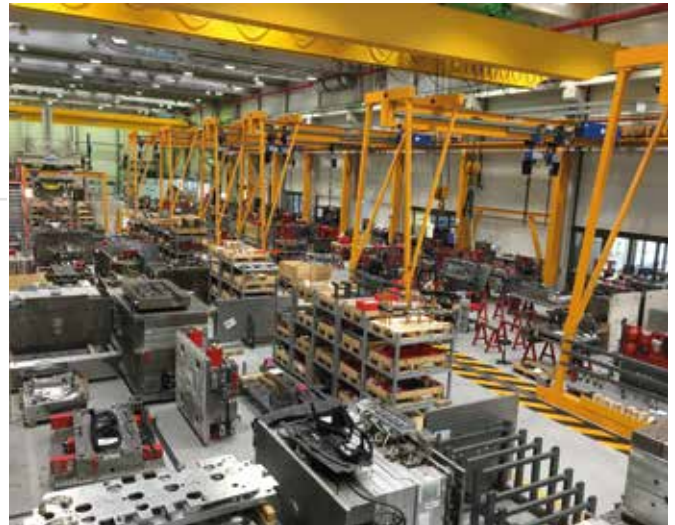
### Erfolgsabsicherung

Wir beschäftigen uns intensiv mit den Fragen der Zukunft. Wie verändern sich A-Artikel und deren Herstellverfahren? Welche Rohmaterialien und Halbzeuge werden in Zukunft eingesetzt? Wird die Instrumententafel ihre Bedeutung im Zeitalter des voll- autonomen Fahrens behalten? Zu diesen Themen schätzen und pflegen wir die intensive Zusammenarbeit mit strategischen Partnern sowie den Austausch mit Universitäten.

### Stärken und Potenziale

Durch eine stetige Erhöhung der Effektivität verbessern wir unsere Wettbewerbsfähigkeit. Die vollständige Umstrukturi- erung der Werkzeugmontage 2015 und die Spezialisierung der einzelnen Montageschritte hat das Niveau des bisherigen Budgets deutlich sinken lassen. Im Gleichschritt mit der ste- tigen Standardisierung stellt die Montage heute nicht mehr die Engstelle unserer Kapazitäten dar. Wir legen höchstes Augenmerk auf die Wertschöpfung und reduzieren konsequent Sekundärzeiten.

Damit ist der Weg frei für Investitionen im Bereich der Fertigung und Automatisierung. Zur Erweiterung unserer Fräskapazitäten wurde deshalb eine weitere Großmaschine angeschafft, welche ab April 2017 kapazitiv zur Verfügung steht.



Impressionen der 2015 neu erstellten Montagehalle



Einblick in die Logistik

### Erfolgsbasis verbreitern

Insbesondere durch den Ausbau der Auslandsstandorte und die weitere Vernetzung sind wir in der Lage, für unsere Kunden Lö- sungen aus einem Guss anzubieten. Unsere Kunden beauftragen uns heute nicht mehr, um nur Stahl zu fräsen. Durch die Möglich- keit, auf weltweite Gruppenressourcen zugreifen zu können, wird die Schlagkraft der Einzelstandorte deutlich gestärkt. Geplante Investitionen in 2017 ermöglichen auch an den Auslandsstand- orten, Änderungen und die lokale Werkzeugproduktion vollständig in Eigenleistung zu erbringen.

Die verstärkte Zusammenarbeit der Standorte wird unterstützt durch die übergreifende Standardisierung, eine einheitliche Prozessführung, die gemeinsame Nutzung von CAD- und CAM- Programmen, die Nutzung gemeinsamer Datenbanksysteme sowie die Personalentwicklung.

# Höchste Auszeichnung bei SPE Automotive Division Awards Grand Innovation Award für optimierten Herstellungsprozess

Ralf Drössler, Research & Development und Markus Schmid, Projektleiter



Vorentwicklungsprojekt Handschuhkasten-Deckel aus drei Komponenten mit wertigem Softtouch.

Siebenwurst hat die BMW Group im Jahr 2015 maßgeblich mit der Entwicklung und dem Bau eines Spritzgießwerkzeuges für ein Innovationsprojekt unterstützt. Dabei ging es darum, die sehr aufwendigen, mehrstufigen und kostenintensiven Herstellungsprozesse eines kaschierten Handschuhkasten-Deckels in einem Werkzeug und möglichst in einem einstufigen Prozess darzustellen.

In 22-wöchiger Bauzeit hat Siebenwurst dafür ein komplexes Drehwürfelwerkzeug erstellt, mit dem auf einer Engel-Spritzgießmaschine im Technikum des BMW Group Werks Landshut Prototypenteile gefertigt wurden: In dem vollautomatisierten Prozess legt ein Roboter mit adaptiertem Doppelgreifer eine Multilayerfolie von einem Magazin in eine Werkzeughälfte ein, wo sie über einen integrierten Infrarotstrahler aufgeheizt und mittels Vakuum tiefgezogen wird. Dabei findet in der einen Kavität des Werkzeuges die Thermoformung inklusive Narbung der Folie und in der anderen



Kavität zeitgleich das Erzeugen des Spritzgussträgers (PP-TV) statt.

Anschließend wird die ausgeformte Folie mittels Drehwürfel zum Spritzgussträger gedreht und zwischen Folie und Trägerteil eine dritte Komponente (TPE) mit einem in L-Stellung angebrachten Plastifizieraggregat injiziert. Diese dritte Komponente verbindet somit Trägerteil und Folie miteinander und sorgt für den wertigen Softtouch. Das fertige Bauteil, bestehend aus drei Komponenten, kann anschließend automatisiert entnommen werden.

Das Projekt wurde am 17.10.2016 in Düsseldorf bei der Preisverleihung des 17. SPE Automotive Division Award in der Kategorie Parts & Components/Body Interior mit dem Grand Innovation Award, der höchsten Auszeichnung für Kunststoffinnovationen, ausgezeichnet.

## SCS und SOLID Solutions Top-Dienstleister

### Mit gebündelten Kräften Mehrwert für Automotive-Unternehmen schaffen

Christian Walter, Geschäftsführer SCS

Die Siebenwurst Consulting & Services GmbH (SCS) und die SOLID solutions in design GmbH gehören zu den „Vordenkern der Automobilindustrie“: Das Fachmagazin „Automobil-Industrie“ führte die beiden Unternehmen 2016 erneut in seiner Marktübersicht als Top-Engineering-Dienstleister der EDL-Branche in Deutschland. SCS hatte zum 1. Januar 2016 die Mehrheit an der Firma SOLID solutions in design GmbH übernommen und so die Prozesskette der Siebenwurst-Unternehmen um den Bereich Produktentwicklung erweitert.

Die beiden Unternehmen arbeiten eng zusammen in der Entwicklung von Komponenten und Modulen für Karosserie/Exterieur, Interieur sowie Konstruktion und Berechnung. Außerdem sind sie auf den Gebieten Consulting und Projekt-

und Prozessmanagement aktiv. Im Verbund mit den anderen Siebenwurst-Unternehmen erfüllen SCS und SOLID Solutions über Standorte in Europa, Asien und Amerika auch das immer wichtigere Kriterium der geographische Flexibilität von Systempartnern und Zulieferern.

Anders als andere Produktentwickler kann Siebenwurst durch seine umfassende Erfahrung im Werkzeug- und Formenbau sein Fertigungs-Know-how bereits in einer sehr frühen Phase der Produktentwicklung einbringen. Dies gewährleistet die werkzeuggerechte Herstellbarkeit der zu entwickelnden Teile. Grundlage dafür ist das enge Zusammenspiel zwischen Werkzeugkonstruktion und Entwicklung.

## PRODUKTENTWICKLUNG

### Wichtiger Baustein in der Prozesskette Beteiligung an SOLID solutions in design

Christian Walter, Geschäftsführer SOLID

„Produktentwicklung made by Siebenwurst“ heißt es nun schon seit über einem Jahr bei uns. Im Januar 2016 hatte die SCS die Mehrheit an der SOLID solutions in design GmbH übernommen, um ein wichtiges Bindeglied in unsere Prozesskette zu integrieren. Die Beteiligung hat sich in den vergangenen zwölf Monaten als deutlicher Mehrwert für unsere Kunden im Interior- und Exterior-Bereich erwiesen und etabliert.

#### Kapazitätsausbau

Diese neue Kompetenz wollen wir weiter ausbauen und haben dafür in unterschiedlichen Bereichen an den Stellschrauben gedreht: Am Standort München haben wir für SCS und SOLID neue Räumlichkeiten im verkehrsgünstigen Norden gefunden. Unter einem Dach und mit kurzen Abstimmungswegen

können wir die Zusammenarbeit weiter intensivieren. Seit Jahresmitte agieren wir zudem über einen weiteren Standort in Ingolstadt. Nicht zuletzt präsentiert sich SOLID mit neuem Logo und neuer Website.

Die SOLID-Kernmannschaft in München konnte personell aufgestockt werden: Neben der Spezialisierung von SOLID für Produktentwicklung im Exterior-Bereich haben wir ein Interior-Team aufgebaut. Hier konnten wir bereits erste Referenzprojekte für Türen, Mittelkonsole und Instrumententafel sehr erfolgreich umsetzen.

#### Vernetzung

Die Internationalisierung schreitet auch in der Produktentwicklung voran. Als SE-Team

koordinieren wir aktuell die Integration und Parallelisierung der Prozesse bei Projekten in den USA und China. Low-Cost-Möglichkeiten über unsere Standorte in Polen und Rumänien wurden definiert und weiter ausgebaut. Und unter den Aspekten der fertigungsgerechten Produktentwicklung und Prozessoptimierung haben wir Schnittstellen-Projekte umgesetzt, die unser Know-how in der Produktentwicklung und unsere Expertise im Werkzeug- und Formenbau zusammenführen.

Anders als andere Produktentwickler können wir unsere umfassende Erfahrung bereits in einer sehr frühen Phase der Produktentwicklung einbringen und so die werkzeuggerechte Herstellbarkeit der zu entwickelnden Teile gewährleisten.

[www.solidsol.de](http://www.solidsol.de)



## MEXIKO: Ausbau zum Produktionsstandort

Christian Walter, Geschäftsführer SCM

Siebenwurst hat in Mexiko im vergangenen Geschäftsjahr daran gearbeitet, die Präsenz vor Ort zu erhöhen. Das Ziel ist es, sich von einem reinen Dienstleistungsstandort zu einem voll funktionsfähigen Produktionsstandort weiterzuentwickeln und Änderungen im eigenen Haus bis zu einem Werkzeuggewicht von 30 Tonnen umzusetzen. Hierfür steht eine Produktionsfläche von 1.200 m<sup>2</sup> zur Verfügung.

Im Laufe des vergangenen Jahres wurde der Standort soweit ausgebaut, dass wir die ersten Werkzeugänderungen mit Hilfe der neuen DMC1450 3-Achs-Fräsmaschine, der 500-Tonnen-Tuschierpresse von Williams & White, einem Laserschweißgerät sowie den konventionellen Handarbeitsmaschinen umsetzen können. Durch die Einrichtung eines CAD/CAM-Arbeitsplatzes sind wir in Zukunft in der Lage, völlig autonom Werkzeugoptimierungen umzusetzen. Für das erste Halbjahr 2017 ist geplant, den im Oktober in Betrieb genommenen 4-Tonnen-Portalkran mit einem 30-Tonnen-Hallenkran zu ergänzen und die Fräskapazität durch eine 5-Achs-Maschine zu erweitern. Des Weiteren ist die Anschaffung einer Erodiermaschine sowie einer Fräbmaschine für das erste Halbjahr geplant, um einen höheren Wertschöpfungsanteil im Haus zu erreichen.



Einblick in die neue Halle in Querétaro

Neben der Fertigungskapazität von SCM haben wir im vergangenen Jahr auch in die Systemlandschaft und die Schlagkraft des Teams vor Ort investiert. SCM ist inzwischen in das firmenweite Qualitätsmanagement-System Qwiki eingegliedert. Zusätzlich wird durch die Einführung von ID Plan ein stabiler, schlanker und kosteneffizienter Prozess sichergestellt. ID Plan ist ein bewährtes flexibles und modulares ERP-System, das die Erfassung von Kundenanfrage, Kalkulation, Angebotserstellung und Auftragsverwaltung abbildet.

Unser Ziel ist es, durch enge Zusammenarbeit mit dem Siebenwurst Hauptstandort in Dietfurt, ein kompetentes und motiviertes Team sowie entsprechendes Equipment die Qualitätsmerkmale des deutschen Werkzeugbaus – Verlässlichkeit, Präzision und Kosteneffizienz – nach Mexiko zu bringen.

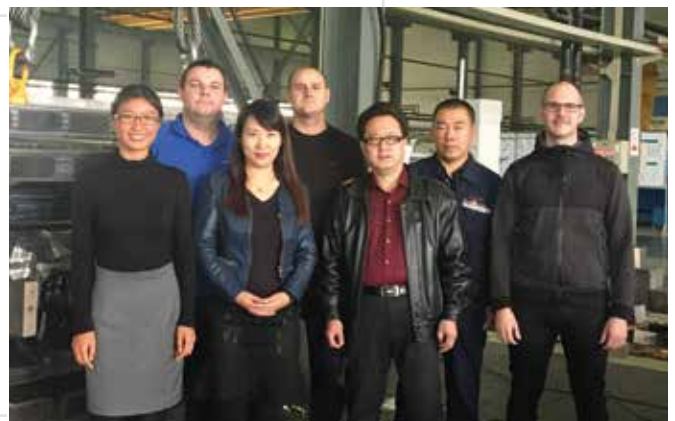
## CHINA: Shenyang knüpft an die Erfolge aus dem Vorjahr an

Matthias Kramolisch, Geschäftsführer China

Mehr als 50 Projekte für namhafte Kunden der Automobilindustrie wurden 2016 am Wartungsstandort der Toolmaking Trading and Services Ltd. in Shenyang bereits abgewickelt. Durch den Wartungsstandort hat Siebenwurst 2015 seine Vor-Ort Präsenz erweitert und ist noch näher am Kunden. Insbesondere die qualifizierte Anlaufbetreuung von deutschen Siebenwurst-Werkzeugen findet bei Kunden großen Anklang.

Diese Option prägt die Kaufentscheidung der Siebenwurst-Kunden in hohem Maße. Darüber hinaus werden Änderungen und Reparaturen an Werkzeugen anderer deutscher und europäischer Hersteller vielfach nachgefragt.

Unsere „Tool Doctors“ kamen bereits mehrfach zum Einsatz, als in Folge von Schäden oder Werkzeugbruchs die Produktion beim OEM still stand. Teure Stillstandzeiten durch Funktionsstörungen können wir so auf ein Minimum reduzieren. „Kurzfristige Reparaturen von Instrumententafel-Werkzeugen wie auch Änderungen an 24-Tonnen-2-K-Werkzeugen sind nur zwei Beispiele unseres



Auch im Personalbereich wurde Anfang im vergangenen Jahr aufgestockt: Das Team um Torsten Kersting wurde durch zwei weitere Formenbauer, einen NC Operator und eine Projektassistentin erweitert.

Portfolios, welches von Konstruktion, Werkzeugänderung und Qualitätssicherung bis zum Werkzeuganlauf reicht“, fasst Teamleiter Torsten Kersting zusammen.

Technisch ist der Standort Shenyang für solche Anforderung bestens gerüstet: Hier können wir Werkzeuge bis 40 Tonnen Gewicht und einer Größe von 3000 × 1800 × 1950 mm für beispielsweise Instrumententafeln, Warmluftkanäle und Türverkleidungen bearbeiten.



## USA: TOOL DOCTORS starten durch

Christian Walter, Geschäftsführung Siebenwurst US Inc.



Neu bezogene Halle in Toccoa

Auch am jüngsten Siebenwurst-Standort in den USA schreitet der Ausbau voran: Im September 2016 konnte in Toccoa/Georgia der Hallenteil von Nifco KTW bezogen werden. Seither war das Team um TOOL DOCTOR Daniel Herz darauf konzentriert, die Halle mit dem dafür erforderlichen Equipment einzurichten und bereits erste Projekte für unsere Kunden abzuwickeln. Am Standort in Toccoa verfügt Siebenwurst derzeit über Krankapazitäten von 2 x 2 Tonnen und 2 x 35 Tonnen, eine Fräsmaschine, Drehbank, Flachsleifmaschine, WIG-Schweißgerät sowie weitere Kleinmaschinen. Die Anschaffung eines Laserschweißgeräts ist derzeit in Planung.

Siebenwurst begann im September mit der Wartung und Instandhaltung von Werkzeugen und bietet darüber hinaus vor Ort Unterstützungsleistungen bei werkzeugbedingtem Maschinenausfall, Optimierung von Werkzeugen sowie Anlaufunterstützung an. Das bei Siebenwurst bereits seit 2005 bewährte TOOL-DOCTORS-Konzept verzeichnet einen stetigen Auftragszuwachs und wird mit der Erweiterung unseres Portfolios auch in unseren internationalen Standorten vermehrt zusätzlich für Fremdwerkzeuge in Anspruch genommen.

## FACELIFTING: Siebenwurst präsentiert sich neu

Maximilian Siebenwurst, Projektleiter

Alles neu macht der Mai – bei uns ist es bereits im April soweit! Wie Sie sicher schon bemerkt haben, haben wir unserem Kundenmagazin ein umfassendes Facelifting gegönnt und uns mit vier zusätzlichen Seiten ein bisschen mehr Raum für zusätzliche Themen verschafft. Parallel dazu wird unser Internetauftritt in diesem Sommer einen umfassenden Relaunch erleben. Die aktuelle Ausgabe unseres Magazins soll Ihnen bereits einen ersten optischen Vorgeschmack auf die neuen Websites aller Standorte bieten.

Sie dürfen gespannt sein!



### WBA tagt bei Siebenwurst

Siebenwurst ist Gastgeber für das Halbjahrestreffen der WBA am 25. und 26. April 2017. Damit wird die Veranstaltung erstmals bei einem Werkzeugbauer durchgeführt statt wie bisher bei OEMs. Das Programm mit Fachvorträgen und aktuellen Projektvorstellungen wird umrahmt von einem Besuch des Maybach-Museums in Neumarkt i. d. OPf. als Auftakt und einer Werkführung als Ausklang. WBA-Geschäftsführer Dr. Wolfgang Boos führt durch die Veranstaltung und gibt einen vertieften Einblick in die aktuellen Entwicklungen der WBA.



Werkzeug-Tryout in  
2.500-Tonnen-Press

## SIEBENWURST IN ZWICKAU WEITER AUF WACHSTUMSKURS

Olaf Schreiber, Leiter Vertrieb/Offerte SWZ

### Werkzeuge für anspruchsvolle Strukturteile im Fokus

Die Siebenwurst Werkzeugbau GmbH Zwickau (SWZ) konnte auch im vergangenen Jahr 2016 einen hohen Auftragseingang von knapp 24 Millionen Euro verzeichnen. Damit wurde das für 2016 geplante Ziel deutlich überschritten.

Mit beauftragten und in der Fertigung befindlichen Projekten zeigt die Umsatzprognose für 2017 bereits 24 und für 2018 14,5 Millionen Euro. Eine Vollausslastung der Fertigung ist bis in das dritte Quartal 2017 erkennbar.

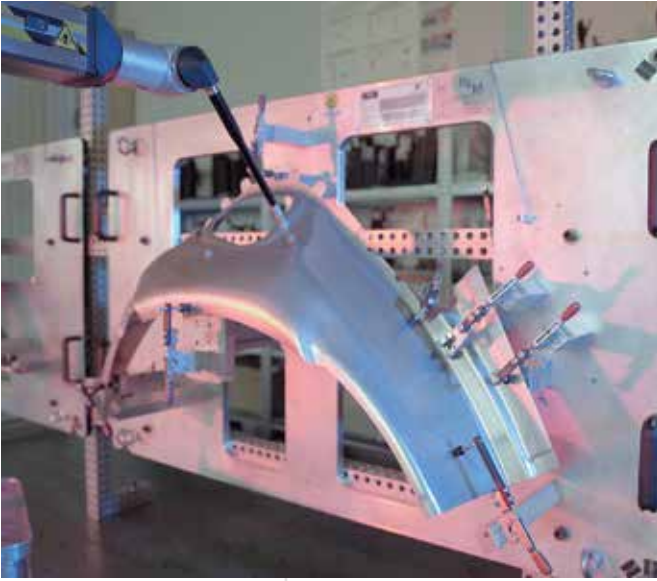
Dennoch heißt es, in dem schwierigen Markt weiter aktiv am Kunden zu bleiben und Leistungsfähigkeit, Qualität und Preisgestaltung immer wieder neu unter Beweis zu stellen. Besonders wichtig ist dies bei den Hauptkunden, den OEMs, welche einen Anteil von mehr als 70 Prozent am Auftragseingang haben.

Bei den gefertigten Werkzeugen liegt der Schwerpunkt auf Transferwerkzeugen und Einzelwerkzeugen für Pressenstraßen. Diese Werkzeuge werden für das Bauteilspektrum anspruchsvoller Strukturteile aus Stahl, höherfestem Stahl und Aluminium gefertigt.

Die Herausforderung für 2017 wird die Generierung von Komplettaufträgen mit umfangreichen Engineeringleistungen sein, welche noch im Jahr 2017 starten und einen Projektzeitraum bis etwa 2019 umfassen sollen. Die Aufgabenstellung ist weiterhin eine möglichst kontinuierliche Auslastung aller Ressourcen-  
gruppen.

### Mit Leistungsfähigkeit, Qualität und Preisgestaltung bleiben wir aktiv an unseren Kunden.

Stillstand heißt Rückschritt – SWZ will qualitativ- und leistungsbezogenes Wachstum. Das bedeutet für die Zukunft, die Bearbeitung von Projekten für anspruchsvollere Bauteilgruppen wie etwa Außenhautbauteile zu forcieren.



Qualitätssicherung und Bauteilmessung Radhaus



Fräsbearbeitung Seitenwand außen

## WEICHEN GESTELLT Erweiterung der Geschäftsführung



Alexander Pekrul

Zum 1. April 2016 wurde der Geschäftsführerkreis unseres Standortes Siebenwurst Werkzeugbau GmbH in Zwickau um Herrn Alexander Pekrul erweitert. Wir freuen uns, mit Herrn Pekrul einen erfahrenen Manager der Automobilzulieferindustrie für unser Unternehmen gewonnen zu haben. Mit dieser Veränderung wollen wir die erfolgreiche Entwicklung der letzten Jahre im Kerngeschäft Werkzeugbau fortsetzen und kontinuierlich weiterentwickeln.

In Zwickau werden wir uns in den nächsten Jahren strategisch auf Umform- und Beschneidewerkzeuge für Außenhautteile, auf Werkzeuge für Bauteile aus Aluminium sowie hoch- und höherfeste Stahlbleche konzentrieren. Darüber hinaus werden wir unser Dienstleistungsangebot von der Unterstützung bei der Produktentwicklung bis hin zur Betreuung Ihres Werkzeuges in der Serienfertigung für Sie weiter ausbauen. Unsere Leistungen werden wir dank des erfolgreich eingeschlagenen Wegs der Internationalisierung unseres Werkzeugbaus auch verstärkt global anbieten können.

Auf die Kontinuität unserer Grundwerte können Sie sich auch weiterhin verlassen. Die Siebenwurst Werkzeugbau GmbH in Zwickau steht für hohe Produkt- und Prozessqualität, innovative Ideen, Terminezurelligkeit und faire Preisgestaltung.

**Herrn Pekrul erreichen Sie unter**  
**Tel.: +49 375 8143 127**  
**Mobil: +49 151 700 30 600**  
**Fax: +49 375 8143 299**  
**E-Mail: alexander.pekrul@siebenwurst-wzb.de**

# WELTWEIT FÜR SIE DA

 SIEBENWURST.COM



**Christian Karl Siebenwurst**  
**Modellbau und Formenbau GmbH & Co. KG**  
Industriestraße 31 • 92345 Dietfurt  
Telefon 08464 650-0  
info@siebenwurst.de  
www.siebenwurst.de

**SWZ Siebenwurst Werkzeugbau GmbH**  
Herschelstraße 4 • 08060 Zwickau  
Telefon 0375 8143-0  
kontakt@siebenwurst-wzb.de  
www.siebenwurst-wzb.de

**Siebenwurst**  
**Consulting & Services GmbH**  
**Standort Dillenburg**  
Hof-Feldbachstraße 2 • 35683 Dillenburg  
Telefon 0151 27017849

**Standort München**  
Olschewskibogen 7 • 80935 München  
Telefon 089 552956240

**Standort Ingolstadt**  
Kleiststraße 33 • 85055 Ingolstadt  
info@siebenwurst-cs.de  
www.siebenwurst-cs.de

**SOLID solutions in design GmbH**  
Olschewskibogen 7 • 80935 München  
Telefon 089 552956-0  
info@solidsol.de  
www.solidsol.de

**Erocut Funkenerosions GmbH**  
Gewerbering Nord 4 • 91189 Rohr  
Telefon 09876 9785470  
info@erocut.de  
www.erocut.de

**Siebenwurst Asia Ltd.**  
20/F Printing House  
6 Duddell Street  
Central  
Hong Kong

**Siebenwurst Toolmaking Trading & Services Ltd.**

**Standort Shanghai**  
5F. East Tower 3  
The HUB No. 888  
Shenchang Road, Minhang District  
Shanghai 201100, P.R. China

**Standort Shenyang**  
No.1-16A #10 Road, Economical and  
Technological Development Zone,  
Shenyang 110141, P. R. China  
info@siebenwurst-china.com  
www.siebenwurst-china.com

**Siebenwurst CAD CAM Solution**  
**S. de R. L. de C. V.**

Carretera Estatal #431 Km 2+200  
Lote 62 Hacienda la Machorra  
Parque Tecnológico Innovación Querétaro  
El Marqués, Qro. C.P. 76246 Mexiko  
www.siebenwurst-ccs.com.mx

**Siebenwurst US Inc.**

112 South Tryon Street Suite 1130  
Charlotte, NC 28284, USA  
info@siebenwurst-us.com  
www.siebenwurst-us.com